# JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 6月16日

特願2004-178387 Application Number:

パリ条約による外国への出願 に用いる優先権の主張の基礎 となる出願の国コードと出願 番号

IP2004-178387

The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is

願 人 ヤイコーエブソン株式会社

Applicant(s):

2005年 5月25日



特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office

```
百机石
              1寸 fT /84
【整理番号】
              1011039601
【あて先】
              特許庁長官
                        殿
【国際特許分類】
              H04N 1/387
【発明者】
  【住所又は居所】
              長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式会社内
  【氏名】
              三輪 直司
【特許出願人】
  【識別番号】
              000002369
  【氏名又は名称】
              セイコーエプソン株式会社
【代理人】
  【識別番号】
              100095728
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
              上柳 雅萱
【選任した代理人】
  【識別番号】
              100107076
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
              藤綱 英吉
  【電話番号】
              0266-52-3528
  【連絡先】
              担当
【選任した代理人】
  【識別番号】
              100107261
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
              須濹 修
【手数料の表示】
   【予納台帳番号】
              013044
   【納付金額】
              16.000円
【提出物件の目録】
   【物件名】
              特許請求の範囲 ]
   【物件名】
              明細書 1
   【物件名】
              図面 1
   【物件名】
              要約書 1
   【包括委任状番号】 0109826
```

「百株白」打矸明小ツ彫四

#### 【請求項1】

第1の画像における第1の複数の色のうちの一の色と第2の画像における第2の複数の ・色のうちの一の色との対応付けを検出する検出工程と、

前記対応付けに従って、前記第1の複数の色又は前記第2の複数の色を補正する補正工程とを含むことを特徴とする画像処理方法。

#### 【請求項2】

前記検出工程は、前記第1の画像について、当該第1の画像を特徴付ける第1の複数の特徴色を抽出し、前記第2の画像について、当該第2の画像を特徴付ける第2の複数の特徴色を抽出し、前記第1の複数の特徴色及び前記第2の複数の特徴色間の複数の対応付けを検出することを特徴とする請求項1記載の画像処理方法。

#### 【請求項3】

前記検出工程は、前記第1の複数の特徴色を、前記第1の複数の色の出現の程度に従って決定する第1の決定を行い、前記第2の複数の特徴色を、前記第2の複数の色の出現の程度に従って決定する第2の決定を行うことを特徴とする請求項2記載の画像処理方法。

## 【請求項4】

前記検出工程は、前記第1の決定を、前記第1の複数の色のうち、出現の程度が所定の出現の程度より大きい第3の複数の色の出現の程度に従って行い、前記第2の決定を、前記第2の複数の色のうち、出現の程度が所定の出現の程度より大きい第4の複数の色の出現の程度に従って行うことを特徴とする請求項3記載の画像処理方法。

#### 【請求項5】

前記検出工程は、前記複数の対応付けの検出を、前記第1の複数の特徴色及び前記第2 の複数の特徴色間での可能な組み合わせについて、相互に対応する特徴色間の色差の合計 が最小になるように行うことを特徴とする請求項3記載の画像処理方法。

#### 【請求項6】

前記検出工程は、前記色差及び前記出現の程度に重み付けを施し、前記重み付けか施された前記色差及び前記出現の程度の加重和を算出することを特徴とする請求項5記載の画像処理方法。

#### 【請求項7】

前記検出工程は、前記複数の対応付けの検出を、色ヒストグラムのパターンマッチング により行うことを特徴とする請求項2記載の画像処理方法。

#### 【請求項8】

前記補正工程は、前記第1の複数の色及び前記第2の複数の色の一方の色を基準として 、他方の色を補正することを特徴とする請求項1記載の画像処理方法。

### 【請求項9】

前記補正工程は、前記補正を、色相、彩度、明度に基づく表色系に基づき、前記色相、 彩度、明度のうちの少なくとも1つについて行うことを特徴とする請求項1記載の画像処 理方法。

#### 【請求項10】

前記検出工程は、所定の領域又はユーザが指定する領域に基づき、前記特徴色を抽出することを特徴とする請求項2記載の画像処理方法。

#### 【請求項11】

第1の画像における第1の複数の色のうちの一の色と第2の画像における第2の複数の色のうちの一の色との対応付けを検出する検出部と、

前記対応付けに従って、前記第1の複数の色又は前記第2の複数の色を補正する補正部とを含むことを特徴とする画像処理装置。

#### 【請求項12】

前記第1の画像を入力するための第1の入力部と、

前記第2の画像を入力するための第2の入力部とを更に含むことを特徴とする請求項1 1記載の画像処理装置。 「前小児」の」

前記第1の入力部は、スキャナ及びデジタルカメラの一方であり、前記第2の入力部は、前記スキャナ及び前記デジタルカメラのうちの他方であることを特徴とする請求項12記載の画像処理装置。

#### 【請求項14】

前記補正部は、前記第1の複数の色及び前記第2の複数の色の一方の色を基準として、 他方の色を補正することを特徴とする請求項11記載の画像処理装置。

#### 【請求項15】

前記補正工程は、前記補正を、色相、彩度、明度に基づく表色系に基づき、前記色相、 彩度、明度のうちの少なくとも1つについて行うことを特徴とする請求項11記載の画像 処理装置。

#### 【請求項16】

前記検出工程は、所定の範囲又はユーザが指定する範囲に基づき、前記特徴色を抽出することを特徴とする請求項11記載の画像処理装置。

#### 【請求項17】

協働して画像処理を行う検出部と補正部とを有するコンピュータに、前記画像処理を実行させるための画像処理プログラムであって、

前記検出部に、第1の画像における第1の複数の色のうちの一の色と第2の画像における第2の複数の色のうちの一の色との対応付けを検出させる検出工程と、

前記補正部に、前記対応付けに従って、前記第1の複数の色又は前記第2の複数の色を補正させる補正工程とを含むことを特徴とする画像処理プログラム。

【官规句】 奶和官

【発明の名称】画像処理方法、画像処理装置及びプログラム

【技術分野】

[0001]

本発明は、画像処理方法、当該方法を使用する画像処理装置、及び前記方法をコンヒュ ータに実行させるための画像処理プログラムに関する。

【背景技術】

[0002]

従来、同一の被写体を、撮影の環境及び撮影の特性等が異なる機器、例えば、スキャナ とデジタルカメラとで別々に撮像し、前記撮影の環境及び特性等の相違に起因して異なる 両画像の色を一致させる補正が企図されている。下記の特許文献しは、前記補正に関連す る技術を開示し、また、下記の特許文献2は、1つの画像についての色合いの補正に関連 する技術を開示する。

[0003]

【特許文献1】特開平7-121681号

【特許文献2】特開平9-147098号 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0004]

しかしなから、上記した従来の補正技術では、2つの画像間で色補正又は色合わせを行 なうものの、当該2つの画像の色を一致させることが困難であった。

【課題を解決するための手段】

[0005]

本発明に係る画像処理方法は、上記した課題を解決すべく、第1の画像における第1の 複数の色のうちの一の色と第2の画像における第2の複数の色のうちの一の色との対応付 けを検出する検出工程と、前記対応付けに従って、前記第1の複数の色又は前記第2の複 数の色を補正する補正工程とを含む。

[0006]

上記した本発明に係る画像処理方法によれは、前記検出工程は、前記前者の一の色と前 記後者の一の色との対応付けを検出し、前記補正工程は、当該対応付けに従って、前記第 1の複数の色及び前記第2の複数の色のうちの一方の複数の色を補正することから、当該 一方の複数の色を他方の複数の色に容易に一致させることができる。

 $[0 \ 0 \ 0 \ 7]$ 

上記した本発明に係る画像処理方法では、前記検出工程は、前記第1の画像について、 当該第1の画像を特徴付ける第1の複数の特徴色を抽出し、前記第2の画像について、当 該第2の画像を特徴付ける第2の複数の特徴色を抽出し、前記第1の複数の特徴色及び前 記第2の複数の特徴色間の複数の対応付けを検出する。

[0008]

上記した本発明に係る画像処理方法では、前記検出工程は、前記第1の複数の特徴色を 、前記第1の複数の色の出現の程度に従って決定する第1の決定を行い、前記第2の複数 の特徴色を、前記第2の複数の色の出現の程度に従って決定する第2の決定を行う。

[0009]

上記した本発明に係る画像処理方法では、前記検出工程は、前記第1の決定を、前記第 1の複数の色のうち、出現の程度が所定の出現の程度より大きい第3の複数の色の出現の 程度に従って行い、前記第2の決定を、前記第2の複数の色のうち、出現の程度が所定の 出現の程度より大きい第4の複数の色の出現の程度に従って行う。

[0010]

上記した本発明に係る画像処理方法では、前記検出工程は、前記複数の対応付けの検出 を、前記第1の複数の特徴色及び前記第2の複数の特徴色間での可能な組み合わせについ て、相互に対応する特徴色間の色差の合計が最小になるように行う。

・上記した本発明に係る画像処理方法では、前記検出工程は、前記色差及び前記出現の程度 に重み付けを施し、前記重み付けが施された前記色差及び前記出現の程度の加重和を算出 ・する。

[0012]

上記した本発明に係る画像処理方法では、前記検出工程は、前記複数の対応付けの検出を、色ヒストグラムのパターンマッチングにより行う。

[0013]

上記した本発明に係る画像処理方法では、前記補正工程は、前記第1の複数の色及び前記第2の複数の色の一方の色を基準として、他方の色を補正する。

[0014]

上記した本発明に係る画像処理方法では、前記補正工程は、前記補正を、色相、彩度、明度に基づく表色系に基づき、前記色相、彩度、明度のうちの少なくとも1つについて行う。

[0015]

上記した本発明に係る画像処理方法では、前記検出工程は、所定の領域又はユーザが指定する領域に基づき、前記特徴色を抽出する。

[0016]

本発明に係る画像処理装置は、第1の画像における第1の複数の色のうちの一の色と第2の画像における第2の複数の色のうちの一の色との対応付けを検出する検出部と、前記対応付けに従って、前記第1の複数の色又は前記第2の複数の色を補正する補正部とを含む。

[0017]

上記した本発明に係る画像処理装置では、前記第1の画像を入力するための第1の入力部と、前記第2の画像を入力するための第2の入力部とを更に含む。

[0018]

上記した本発明に係る画像処理装置では、前記第1の入力部は、スキャナ及びデジタルカメラの一方であり、前記第2の入力部は、前記スキャナ及び前記デジタルカメラのうちの他方である。

[0019]

上記した本発明に係る画像処理装置では、前記補正部は、前記第1の複数の色及び前記 第2の複数の色の一方の色を基準として、他方の色を補正する。

[0020]

上記した本発明に係る画像処理装置では、前記補正工程は、前記補正を、色相、彩度、明度に基づく表色系に基づき、前記色相、彩度、明度のうちの少なくとも1つについて行う。

[0021]

上記した本発明に係る画像処理装置では、前記検出工程は、所定の範囲又はユーザが指定する範囲に基づき、前記特徴色を抽出する。

[0022]

本発明に係る画像処理プログラムは、協働して画像処理を行う検出部と補正部とを有するコンピュータに、前記画像処理を実行させるための画像処理プログラムであって、前記検出部に、第1の画像における第1の複数の色のうちの一の色と第2の画像における第2の複数の色のうちの一の色との対応付けを検出させる検出工程と、前記補正部に、前記対応付けに従って、前記第1の複数の色又は前記第2の複数の色を補正させる補正工程とを含む。

【発明を実施するための最良の形態】

[0023]

本発明に係る画像処理装置の実施例について図面を参照して説明する。

【実施例】

# 《構成》

図1は、実施例の画像処理装置の構成を示し、図2は、実施例の画像処理装置か処理する前の画像を示し、図3は、実施例の画像処理装置が処理した後の画像を示す。実施例の画像処理装置10は、第1の画像20aを無しつつ第2の画像30aを補正すべく、第1の入力部11と、第2の入力部12と、操作部13と、記憶部14と、検出部15と、補正部16と、表示部17と、印刷部18とを含む。

[0025]

第1の入力部11は、例えば、スキャナからなり、印刷用紙等の印刷媒体に印刷された印刷内容を走査することによりその内容をデジタル形式で読み取り、当該読み取られた第1の画像20aを表す第1の画像アータ20bを生成する。

[0026]

第2の入力部12は、例えば、デジタルカメラからなり、物体等の被写体を撮像し、当該撮影された第2の画像30aを表す第2の画像データ30bを生成する。

[0027]

ここで、スキャナ等である第1の入力部11による入力は、その光源及び背景等の条件が固定されていることから、入力された第1の画像20aの色の信頼性等が相対的に高く、他方で、デジタルカメラである第2の入力部12による入力は、その光源及び背景等の条件が固定されていないことから、入力された第2の画像30aの色の信頼性等が相対的に低い。

[0028]

[0029]

図1に戻り、操作部13は、例えば、マウス及びキーボードからなり、上記した第1、第2の画像20a、30aに施す補正に必要な操作、例えば、特徴色を抽出するための範囲を指定するために用いられる。

[0030]

記憶部14は、例えば、ハードディスク、フレキシブル・ディスクのような記憶媒体からなり、第1の入力部11により生成された第1の画像データ20b、及び第2の入力部12により生成された第2の画像データ30bを記憶するために用いられる。記憶部14は、また、画像処理装置10に第1、第2の画像20a、30aの画像処理を行わせるためのブログラム19を記憶している。

[0031]

検出部15は、例えば、CPU (Central Processing Unit) からなり、第1の画像20aから第1の複数の特徴色22a、22b、22c (図5を参照して後述)を抽出し、第2の画像30aから第2の特徴色32a、32b、32c (図5を参照して後述)を抽出し、前記画特徴色を対応付ける。

[0032]

補正部16は、検出部15と同様にして、CPUからなり、例えば、検出部15により行われた、第1の複数の特徴色22a、22b、22c及び第2の複数の特徴色32a、32b、32cとの対応付けに従って、例えば、信頼性等が相対的に高い第1の画像20aの色を基準として、信頼性等が相対的に低い前記第2の画像30aの色を第1の画像20aの色に合致させるように補正する。

[0033]

表示部17は、例えば、液晶ディスプレイ又はCRT (Cathode Ray Tube) ディスプレイからなり、図2、図3に示されるような補正前の第1の画像20a及び第2の画像30a

単ぴた、柵上仅が岩とが凹隊のひまし、のひまと、のひまのでは小りる。

[0034]

印刷部18は、例えば、インクジェット・ブリンタからなり、表示部17と同様に、図2、図3に示されるような補正前後の第1、第2の画像20a、30a、30a1、30a2、30a3を印刷する。

[0035]

《動作》

図4は、実施例の画像処理装置の動作を示すフローチャートである。以下、実施例の画像処理装置の動作を図4のフローチャートに沿って説明する。

[0036]

工程S1:第1の入力部11は、図2(A)に図示した画像20aを当該画像20aの 走査により読み込み、当該画像20aの内容を表す第1の画像データ20bを生成する。 引き続き、第2の入力部12は、被写体を撮像し、その結果として取得された、図2(B)に図示された第2の画像30aを表す第2の画像アータ30bを生成する。

[0037]

工程S2:第1、第2の入力部11、12は、第1、第2の画像データ20b、30b を記憶部14に出力し、記憶部14は、当該第1、第2の画像データ20b、30b を記憶する。

[0038]

工程S3:検出部15は、記憶部14から当該記憶部14に記憶された第1、第2の画像アータ20b、30bを読み出し、表示部17に表示する。

[0039]

工程S4:検出部15は、第1の画像20aから、特徴色22a、22b、22cを抽出し、また、第2の画像30aから、特徴色32a、32b、32cを抽出する。

[0040]

図5は、特徴色の抽出を説明する図である。図5に示された色ヒストグラムでは、横軸は色相を示し、縦軸は出現の頻度を示す。図5(A)は、横軸で示される色相毎に、図2(A)に図示の第1の画像20aを構成する要素の数又は面積を合計した値である、縦軸で示される出現の頻度を表す。同様にして、図5(B)は、横軸で示される色相毎に、図2(B)に図示の第2の画像30aを構成する要素の数又は面積を合計した値である、縦軸で示される出現の頻度を示す。ここで、要素の数又は面積とは、例えば、ビットマップデータでの画素の数、またはベクトルデータでの関鎖域の面積をいう。

[0041]

検出部15は、第1の画像20aの特徴色22a、22b、22cとして、図5(A)の色ヒストグラムから、出現頻度が最も高い(ビークである)色相である、より正確には、極大値の色相である代表色23a、23b、23cを選択する。検出部15は、また、当該選択によるて、出現頻度の低い色相による悪影響の回避及び補正の精度の向上を企図して、出現頻度が閾値Thより高い色相である代表色群24a、24b、24cをそのまま、若しくは、その平均値、中央値、最頻値等を選択する。

[0042]

検出部15は、第1の画像20aに基づく、代表色23a、23b、23c又は代表色群24a、24b、24cの選択と同様にして、第2の画像30aについて、特徴色32a、32b、32cを選択する。ここで、検出部15は、上記した後者の選択では、上記した閾値Thに代わる他の閾値を用いることが可能である。

[0043]

図5(A)、(B)中の横軸は、RGB、CMY、色相・彩度・明度、CIE(国際照明委員会)のL\*a\*b等の表色系(1又は2次元以上)を用いることも可能であり、これにより、例えば、明度を無視した補正を行なうことにより、撮像時の照明環境(明るさ)が著しく異なる2つの画像間で適正な補正を施すことが可能となる。

[0044]

[0045]

工程S 5:検出部 1 5 は、第 1 の画像 2 0 a の特徴色 2 2 a 、 2 2 b 、 2 2 c と、第 2 の画像 3 0 a の特徴色 3 2 a 、 3 2 b 、 3 2 c とを対応付ける。検出部 1 5 は、例えば、特徴色 2 2 a 、 2 2 b 、 2 2 c のうちの一の特徴色 2 2 x (x は、 a、 b、 c のいずれか)と、特徴色 3 2 a 、 3 2 b、 3 2 c のうちの一の特徴色 3 2 y (y は、 a、 b、 c のいずれか)との差の合計が最も小さくなるように、換言すれば、第 1 の特徴色 2 2 a 、 2 2 b、 2 2 c と第 2 の特徴色 3 2 a 、 3 2 b、 3 2 c との間での可能な組み合わせについて、相互に対応する特徴色 2 2 x、 3 2 y 間の色差の合計が最小になるように、特徴色 2 2 a、 2 2 b、 2 2 c 及び特徴色 3 2 a、 3 2 b、 3 2 c 間での対応付けを行う。

[0046]

検出部15は、前記色差の合計(差合計)を算出するときに、当該色差に重み付けを行い、かつ、前記出現頻度にも重み付けを行い、当該重み付けがなされた色差及び出現頻度に加重和を施すことも可能である。

[0047]

上記したような対応付けの結果として、図5(A)、(B)に示されるように、第1の画像20aの特徴色22aである代表色23aと、第2の画像30aの特徴色32aである対応色35aとが対応付けられ、第1の画像20aの特徴色22bである代表色23bと、第2の画像30aの特徴色32bである対応色35bとが対応付けられ、第1の画像20aの特徴色22cである代表色23cと、第2の画像30aの特徴色32cである対応色35cとが対応付けられる。

[0048]

検出部 15は、上記した色差の合計に基づき対応付けを行うことに代えて、従来知られたパターンマッチングの手法(例えば、評価関数を動的統計法により最適化することによりグラフ(ノード)間の対応付けを行うDPマッチング、グラフマッチング、DLA(Dynamic Link Architecture))に基づき対応付けを行うことも可能である。パターンマッチング手法を用いることにより、図5(A)、(B)に図示のヒストグラムの全体について最適な対応付けを行うことができることから、特徴色 22 a、2 b、2 c 及び特徴色 3 2 a、3 2 b、3 2 c 間の対応付けを高精度に行うことが可能となる。

[0049]

工程S6:補正部16は、上記した対応付けを参照して、第1の画像20aに基づき、第2の画像30aの色調を補正する。

[0050]

図 6 は、実施例の補正部による補正を示す。補正部 1 6 は、図 6 に示されるように、図 2 (B) に図示の第 2 の画像 3 0 a の特徴色 3 2 a 、 3 2 b 、 3 2 c を、図 2 (A) に図示の第 1 の画像 2 0 a の特徴色 2 2 a 、 2 2 b 、 2 2 c に変換し、また、第 2 の画像 3 0 a における特徴色 3 2 a 、 3 2 b 、 3 2 c 以外の色についても、特徴色 2 2 a 、 2 2 b 、 2 2 c 及び特数色 3 2 a 、 3 2 b 、 3 2 c 間の対応付けに基づき特 値正することにより、図 3 (B1)に図示される、補正後の第 2 の画像 3 0 a 1 を生成する。

[0051]

ここで、上記した補正と異なり、検出部 15 により行われた前記の対応付けに基づくことなく補正を行なうと、図 3 (B 2) 及び図 3 (B 3) に示されるように、三角模様 21 b、31 b の色相又は丸模様 21 c、31 c の色相に極端に依存する補正を行なうことになり、図 3 (B 1) に図示の第 2 の画像 3 0 a 1 とは極めて異なる第 2 の画像 3 0 a 2 、 3 0 a 3 か得られてしまうことになる。

[0052]

《効果》

上記した実施例の画像処理装置10によれば、検出部15が、第1の画像20aから特

[0053]

く変形例〉

図7は、補正部による他の補正を示す。補正部16は、図6に示した補正に代えて、図7に示す補正を行なうことによって上記したと同様な効果を得ることができる。具体的には、特徴色22a及び32a間についてのみ対応付けかされていることを想定すると、補正部16は、図7に示されるように、L\*a\*b\*表色系において、特徴色32aの色相C(32a)を特徴色32aの色相C(22a)に補正し、さらに、当該補正に基づき、特数色32cの色相C(32c)を特数色22cの色相C(22c)に補正する。

[0054]

[0055]

図8は、補正部による他の補正を示す。特徴色22a及び32a間の対応付け、並びに特徴色22b及び32b間の対応付けのみかされていることを想定すると、補正部16は、図8に示されるように、上記のL\*a\*b\*表色系において、領域32aの色相C(32a)を色相C(22a)に補正すると共に、色相C(32b)を色相C(22b)に補正し、加えて、色相C(32c)を色相C(22c)に補正することを、色相C(32a)と色相C(22a)との第1の関係及び色相C(32b)と色相C(22b)との第2の関係に、色相C(32c)及び色相C(32a)間の色値の差異並びに色相C(32c)及び色相C(32a)間の色値の差異並びに色相C(32c)及び色相C(32c)を使用の色値の差異立びに色相C(32c)及び色相C(32a)間の色値の差異立びに色相C(32c)及び色相C(32a)間の色値の差異立びに色相C(32c)

[0056]

上記したような、L\*a\*b\*表色系において、a\*、b\*の量を操作することに代えて、L\*c\*h\*表色系において、陰影に関連が強いL\*の量を操作することなく、色合いに最も関連が強いC\*、h\*の量を操作することによっても、上記したと同様な効果を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

[0057]

【図1】実施例の画像処理装置の構成を示す図。

【図2】実施例の画像処理装置が処理する前の画像を示す図。

【図3】実施例の画像処理装置が処理した後の画像を示す図。 【図4】実施側の画像処理装置の動作を示すフローチャート。

【図5】実施例の特徴色の抽出を説明する図。

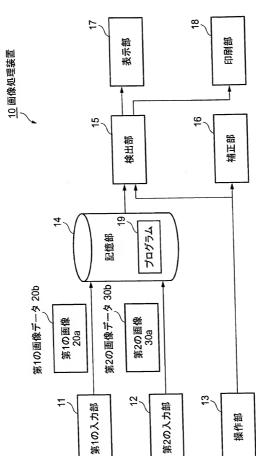
【図 6 】実施例の補正部による補正を示す図。

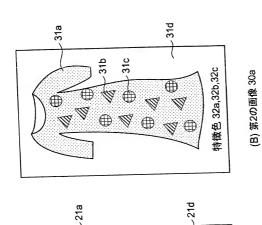
【図7】変形例の補正部による他の補正を示す図。 【図8】変形例の補正部による他の補正を示す図。

【符号の説明】

[0058]

11 第1の入力部 12 第2の入力部 13 操作部 14 記憶部 15 検出部 16 補正部 17 表示部 18 印刷部。

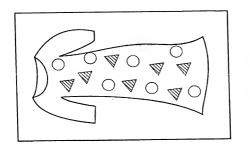




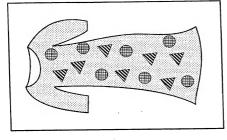
21b

(A) 第1の画像 20a

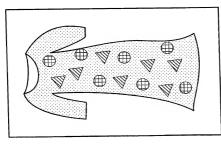
特徴色 22a,22b,22c



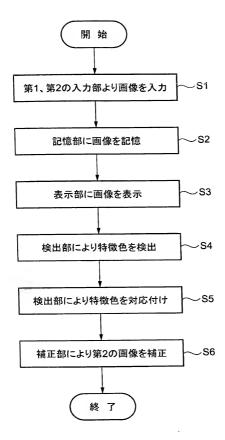
(B3) 第2の画像 30a3

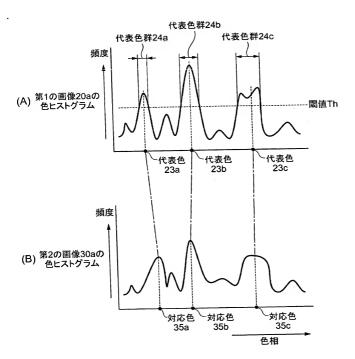


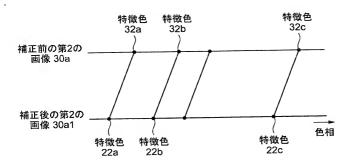
(B2) 第2の画像 30a2

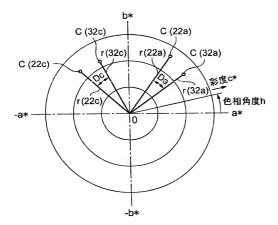


(B1) 第2の画像 30a1

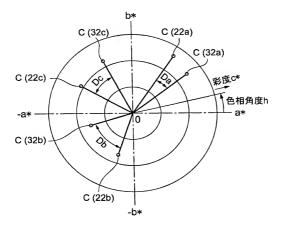








[図8]



【盲规句】女形盲

・【要約】 【課題】 従来の補正方法では、2つの画像間で色補正又は色合わせを行なうものの、当 ・該2つの画像の色を一致させることが困難であるという問題があった。

【解決手段】 本発明に係る画像処理方法は、第1の画像における第1の複数の色のうちの一の色と第2の画像における第2の複数の色のうちの一の色との対応付けを検出する検出工程と、前記対応付けに従って、前記第1の複数の色又は前記第2の複数の色を補正する補正工程とを含む。

【選択図】 図1

0 0 0 0 0 2 3 6 9

19900820

新規登録

592052427

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 セイコーエブソン株式会社

# Document made available under the **Patent Cooperation Treaty (PCT)**

International application number: PCT/JP05/008824

International filing date:

09 May 2005 (09.05,2005)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Country/Office: JP

Number:

2004-178387

Filing date: 16 June 2004 (16.06.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 09 June 2005 (09.06.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)

